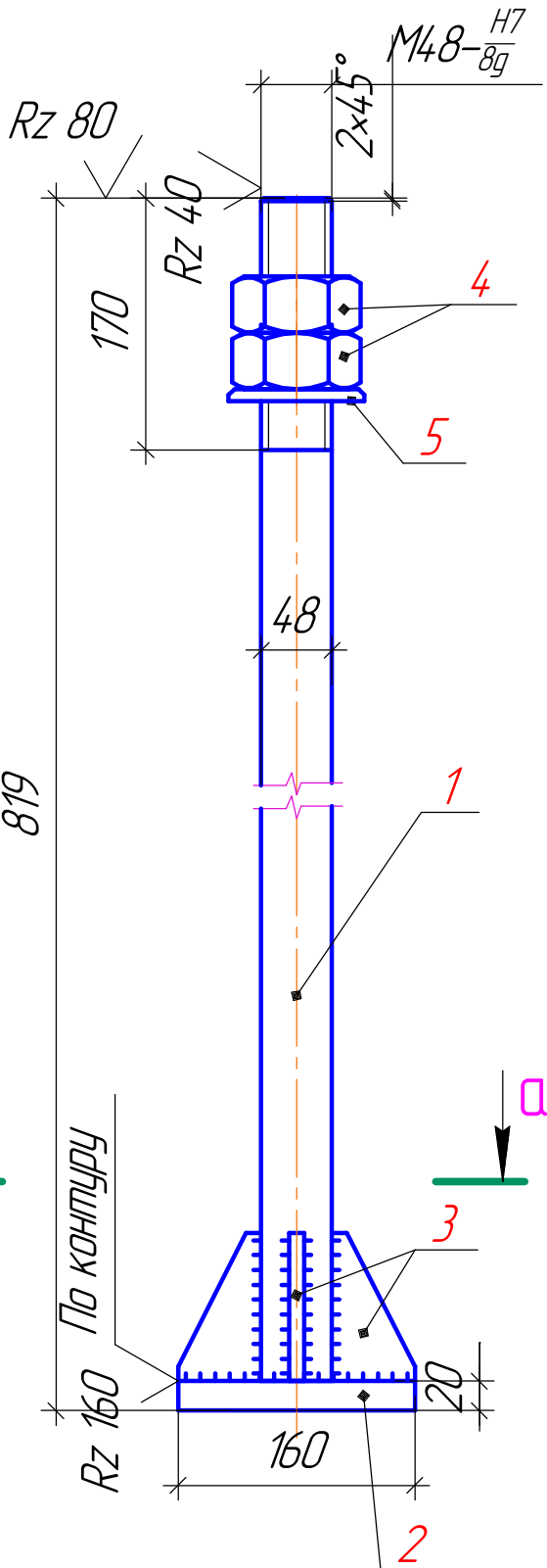
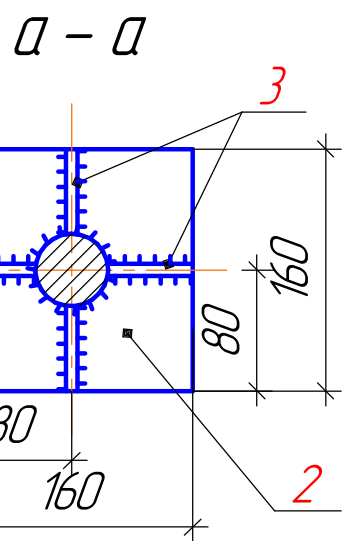
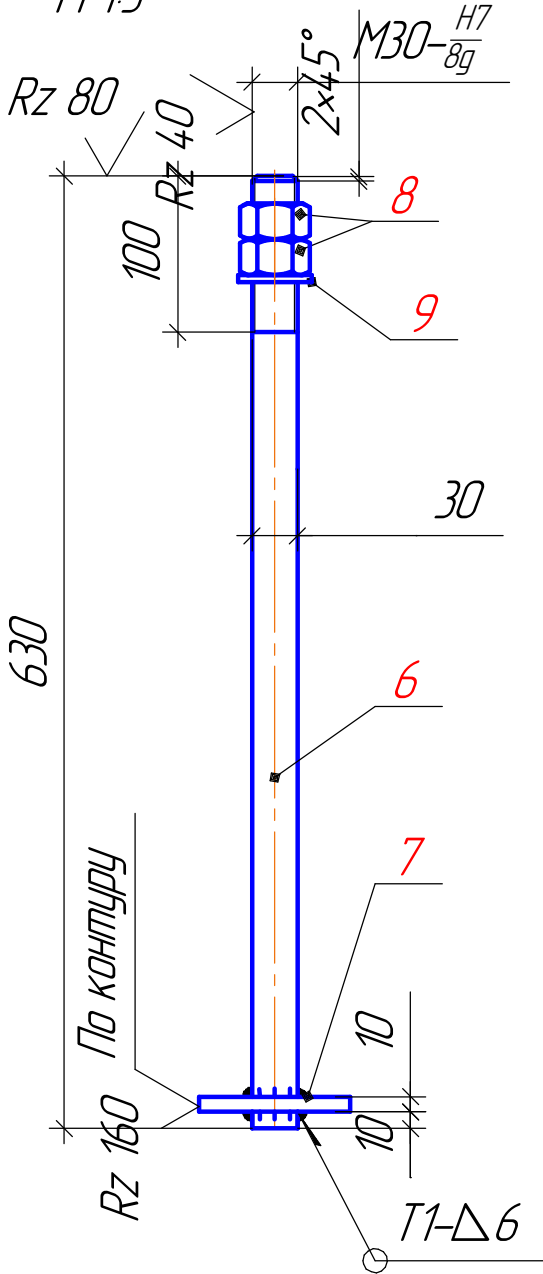


25-002.000 AC

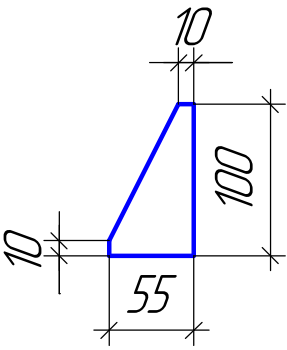
Фундаментный болт
М48/1000
М 1:5



Фундаментный болт
М30/630
М 1:5



Деталь поз.3



Спецификация стали С235 ГОСТ 27772-2015

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг			Примечание
					1 шт	общ	элемент	
Фундаментный болт М48/1000 (4 шт)	1	Круг ϕ 49 ГОСТ 2590-2006	1000	1	14,205	14,205	24,1x4 =96,4	
	2	-20x200 ГОСТ 19903-2015	200	1	6,3	6,3		
	3	-8x55 ГОСТ 19903-2015	100	4	0,35	1,4		
	4	Гайка М48.6.05 ГОСТ 5915-70		2	0,9562	1,9124		
	5	Шайба М48.04-05 ГОСТ 11371-78		1	0,2764	0,2764		
Фундаментный болт М30/630 (7 шт)	6	Круг ϕ 31 ГОСТ 2590-2006	630	1	3,733	3,733	5,07x7 =35,5	
	7	-10x100 ГОСТ 19903-2015	100	1	0,785	0,785		
	8	Гайка М30.6.05 ГОСТ 5915-70		2	0,242	0,484		
	9	Шайба М30.04-05 ГОСТ 11371-78		1	0,067	0,067		

1. Чертежом предусматриваются фундаментные болты М48/1000 и М30/630 для крепления листопрямильной машины.
2. Болты М30/800 изготовить по чертежу ОГКНО №80-054А в количестве 8шт.
- Вес 1го болта – 5,78 кг
- Вес 8ми болтов – 46,3кг.

25-002.000 AC

ЗКЦ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Установка листопрямильной машины UBR 40-3150-7/12			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шкарина					Болты фундаментные				5	
Провер.						АО "Коломенский завод" ОГНО					
Т.контр.											
Нач.бюро	Галонский										
Н.контр.											
Утвердил	Костоготов										